**崔庄煤矿EBZ160掘进机标配伸缩部、**

**减配伸缩部、铲板维修项目**

**技**

**术**

**要**

**求**

**EBZ160掘进机伸缩部维修技术要求**

**第一条 设备维修项目及型号：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 型号 | 单位 | 数量 |
| 伸缩部 | EBZ160（标准型） | 套 | 1 |

**第二条 维修项目:**

1.伸缩部

分解、清洗、检查、更换截割头轴、浮动油封(格茨)、轴承（SKF）、隔套、轴套、浮动密封座、浮动密封架、卡簧等，其它油封采用进口或合资品牌，维修伸缩内、外筒(激光熔覆处理)。具体更换配件明细如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 | O形圈 | 2 |
| 2 | 衬套 | 4 |
| 3 | 油杯 | 2 |
| 4 | 螺栓 10.9级 | 4 |
| 5 | 销轴 | 2 |
| 6 | 垫圈 | 6 |
| 7 | 垫圈 | 6 |
| 8 | 截割头轴 | 1 |
| 9 | 钢丝挡圈 | 1 |
| 10 | O形圈 | 3 |
| 11 | 螺塞 | 3 |
| 12 | 滚动轴承（SKF） | 1 |
| 13 | CAP-1BI密封圈 | 1 |
| 14 | 挡圈 | 1 |
| 15 | 滚动轴承（SKF） | 1 |
| 16 | 隔套 | 1 |
| 17 | 挡圈 | 1 |
| 18 | 外喷雾座 | 1 |
| 19 | 垫圈 | 5 |
| 20 | 螺栓 10.9级 | 5 |
| 21 | 垫圈 | 17 |
| 22 | 空气过滤器 | 1 |
| 23 | 垫圈 | 1 |
| 24 | 堵头 | 3 |
| 25 | 螺栓 10.9级 | 12 |
| 26 | 导向块 | 2 |
| 27 | 螺钉 | 4 |
| 28 | O形圈 | 1 |
| 29 | 螺塞 | 3 |
| 30 | GRS油封 进口或合资品牌 | 2 |
| 31 | 隔套 | 1 |
| 32 | 垫圈 | 8 |
| 33 | 螺栓 10.9级 | 8 |
| 34 | 刮泥环 | 1 |
| 35 | TRA油封 进口或合资品牌 | 1 |
| 36 | O形圈 | 1 |
| 37 | 圆螺母 | 1 |
| 38 | 止动垫圈 | 1 |
| 39 | 隔套 | 1 |
| 40 | 圆橡胶 | 1 |
| 41 | 浮动密封架 | 1 |
| 42 | 螺塞 | 2 |
| 43 | 垫圈 | 1 |
| 44 | 浮动油封 格茨 | 1 |
| 45 | 浮动密封座 | 1 |
| 46 | 螺塞 | 3 |
| 47 | 保护盖 | 1 |
| 48 | 挡圈 | 1 |
| 49 | 油位计 | 1 |
| 50 | 挡圈 | 1 |
| 51 | 销 | 1 |
| 52 | 油杯 | 4 |
| 53 | 螺钉 | 3 |
| 54 | 垫圈 | 3 |
| 55 | 防尘罩 | 1 |
| 56 | 螺堵 | 2 |
| 57 | 伸缩外筒熔覆 | 1 |
| 58 | 伸缩内筒熔覆 | 1 |

**第三条 质量保证期：**

质保期：自井下安装后使用起六个月。

**第四条 验收标准：**

严格按照MT/T541《悬臂式掘进机检修规范》分为三个部分: 第2部分:机械部分; 和《煤矿机电设备检修技术规范》MT/T1097-2008执行。

伸缩部维修后必须达到原厂新设备出厂标准，各零部件检修后，应满足原设计及工艺要求,装配应按照工艺规程进行。修复及更换后的零部件应符合原设计规定的配合、强度、刚度等功能要求,否则应予以更换。更换的外购件、标准件需有合格证，更换后的主要配件应送回矿方。装配过程中,不得划伤、碰坏零件的接合面、配合面。

**第五条 运输：**

投标方在维修过程中所需配件等运输事宜自行解决，并承担运费。

**第六条 其它：**

1.未涉及到的内容执行行业有关文件。

2.投标方在维修过程中，如发现其他故障需增加维修项目及延长维修期限时，投标方应及时以书面形式通知矿方，经过矿方同意后才可以实施。

**EBZ160掘进机减配伸缩部（含截割头）维修**

**技术要求**

**第一条 设备维修项目及型号：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 型号 | 单位 | 数量 |
| 伸缩部 | EBZ160（减配型） | 套 | 1 |
| 截割头 | EBZ160 | 件 | 1 |

**第二条 维修项目:**

1.伸缩部

分解、清洗、检查、更换浮动油封（格茨）、轴承（SKF）、隔套、轴套、浮动密封座、浮动密封架、卡簧等，其它油封采用进口或合资品牌，维修伸缩内、外筒(激光熔覆处理)。

2.截割头

更换损坏的截齿座、导料板，焊修连接板及耐磨板，补焊磨损截齿座，恢复截割头内喷雾系统。

具体更换配件明细如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 备注 |
| 1 | 钢丝挡圈 | 1 |  |
| 2 | O形圈 | 3 |  |
| 3 | 浮动密封架 | 1 |  |
| 4 | 螺塞 | 1 |  |
| 5 | 黄油嘴 | 5 |  |
| 6 | 圆橡胶 | 1 |  |
| 7 | 隔套 | 1 |  |
| 8 | 挡环 | 1 |  |
| 9 | 止动垫圈 | 1 |  |
| 10 | 挡圈 | 1 |  |
| 11 | 轴承（SKF） | 1 |  |
| 12 | 隔套 | 1 |  |
| 13 | 挡圈 | 1 |  |
| 14 | 垫圈 | 9 |  |
| 15 | 螺钉 | 9 |  |
| 16 | 管接头 | 2 |  |
| 17 | 螺订 达克锈 10.9级 | 12 |  |
| 18 | 导向块 | 2 |  |
| 19 | 螺钉 10.9级 | 4 |  |
| 20 | GRS油封 进口或合资品牌 | 2 |  |
| 21 | O形圈 | 1 |  |
| 22 | 螺塞 | 3 |  |
| 23 | 隔套 | 1 |  |
| 24 | 螺栓 10.9级 | 8 |  |
| 25 | 垫圈 | 8 |  |
| 26 | 刮泥环 | 1 |  |
| 27 | 油封 进口或合资品牌 | 1 |  |
| 28 | O形圈 | 1 |  |
| 29 | 密封圈 | 1 |  |
| 30 | 圆螺母 | 1 |  |
| 31 | 滚动轴承（SKF） | 1 |  |
| 32 | 螺塞R1/2 | 2 |  |
| 33 | 浮动密封 格茨 | 1 |  |
| 34 | B油封 进口或合资品牌 | 1 |  |
| 35 | 浮动密封座 | 1 |  |
| 36 | 螺塞 | 3 |  |
| 37 | 油位计 | 1 |  |
| 38 | 挡圈 | 1 |  |
| 39 | 挡圈 | 1 |  |
| 40 | 销 | 1 |  |
| 41 | 螺钉 | 4 |  |
| 42 | 密封垫 | 2 |  |
| 43 | 保护盖 | 1 |  |
| 44 | 堵头 | 3 |  |
| 45 | 单向排气阀 | 1 |  |
| 46 | 压圈 | 1 |  |
| 47 | 螺堵 | 2 |  |
| 48 | 伸缩外筒激光熔覆 | 1 |  |
| 49 | 伸缩内筒激光熔覆 | 1 |  |
| 50 | 截割头补焊耐磨层 | 1 | 截割头 |
| 51 | 内喷雾喷水座 | 9 | 截割头 |
| 52 | 喷嘴 | 9 | 截割头 |
| 53 | 压盖 | 1 | 截割头 |
| 54 | 截割头密封件 | 一套 | 截割头 |
| 55 | 截齿座 | 5 | 截割头 |

**第三条 质量保证期：**

质保期：自井下安装后使用起六个月。

**第四条 验收标准：**

严格按照MT/T541《悬臂式掘进机检修规范》分为三个部分: 第2部分:机械部分; 和《煤矿机电设备检修技术规范》MT/T1097-2008执行。

伸缩部和截割头维修后必须达到原厂新设备出厂标准，各零部件检修后，应满足原设计及工艺要求,装配应按照工艺规程进行。修复及更换后的零部件应符合原设计规定的配合、强度、刚度等功能要求,否则应予以更换。更换的外购件、标准件需有合格证，更换后的主要配件应送回矿方。装配过程中,不得划伤、碰坏零件的接合面、配合面。

**第五条 运输：**

投标方在维修过程中所需配件等运输事宜自行解决，并承担运费。

**第六条 其它：**

1.未涉及到的内容执行行业有关文件。

2.投标方在维修过程中，如发现其他故障需增加维修项目及延长维修期限时，投标方应及时以书面形式通知矿方，经过矿方同意后才可以实时。

**EBZ160掘进机铲板维修技术要求**

**第一条 设备维修项目及型号：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 型号 | 单位 | 数量 |
| 铲板 | EBZ160（标准型） | 部 | 1 |

**第二条 维修项目:**

1.铲板部

铲板所有螺栓连接孔、丝孔焊补修复，主副铲板增焊耐磨层，左右星轮补焊耐磨层，更换从动轮装置、所有衬套、连接板I II III、主副铲板损坏底板，配齐所有销轴、连接螺栓（主副铲板连接螺栓达克锈10.9级）。

**第三条 质量保证期：**

质保期：自井下安装后使用起六个月。

**第四条 验收标准：**

严格按照MT/T541《悬臂式掘进机检修规范》分为三个部分: 第2部分:机械部分; 和《煤矿机电设备检修技术规范》MT/T1097-2008执行。

铲板部维修后必须达到原厂新设备出厂标准，各零部件检修后，应满足原设计及工艺要求,装配应按照工艺规程进行。修复及更换后的零部件应符合原设计规定的配合、强度、刚度等功能要求,否则应予以更换。更换的外购件、标准件需有合格证，更换后的主要配件应送回矿方。装配过程中,不得划伤、碰坏零件的接合面、配合面。

**第五条 运输：**

投标方在维修过程中所需配件等运输事宜自行解决，并承担运费。

**第六条 其它：**

1.未涉及到的内容执行行业有关文件。

2.投标方在维修过程中，如发现其他故障需增加维修项目及延长维修期限时，投标方应及时以书面形式通知矿方，经过矿方同意后才可以实时。