欢城煤矿螺杆式空压机

技术规格书

2023年10月

1. **设备名称及数量**

螺杆式空气压缩机 壹台

1. **技术参数要求**
2. 主要配置要求
3. 螺杆主机：国内知名品牌
4. 永磁变频电动机：新大力TYCP280M-8
5. 变频器：众辰Z2400T-132GY

2.基本性能

（1）公称容积流量：不小于23.7m³/min

（2）额定排气压力：不小于0.8MPa

（3）供气口排气温度：≤环境温度﹢15℃

（4）气量调节方式：变频控制

（5）噪音：85±3 dB(A)

（6）振动：≤7.1mm/s

（7）供气口气体含油量：＜3 ppm

（8）润滑油油量：110 L

（9）润滑油牌号：机体标配

（10）能效等级：一级能效（机组比功率≤6.4[kW/(m³/min)]）

3.系统运行规范

（1）冷却方式：风冷式

（2）传动方式：直联传动

（3）运转方式：变频运转

（4）控制要求：远程控制无人值守

4.电气

（1）电动机

额定功率：110kw左右 电压：380V±10%

频率：100 Hz 极数：8P

防护等级：IP55 绝缘等级：F

转速：1500 Rpm 启动方式：变频启动

1. 风机

额定功率：1.5kw\*2 电压：380V

频率：50Hz 极数：6P

防护等级：IP55 绝缘等级：F

转速：950 Rpm 启动方式：直接启动

风量：17000m³/h 出口管径：DN80

1. **运行条件**

环境温度：2℃～45℃（机房温度）

相对湿度：≤60%

粉尘污染：不限制

海拔高度：海拔1,000 m以下

**四、产品执行标准**

1、排气量测试：容积式压缩机流量测量方法（GB/T15487-2015）

2、振动测试：螺杆式空压机振动测定方法（GB/T7777-2003）

3、噪音测试：容积式压缩机噪声的测定（GB/T4980-2003）

4、能效等级测试：容积式空气压缩机能效限定值及能效等级（GB19153-2019）

5、质量认证：ISO9001质量管理体系认证

6、其他标准：

GB/T15487-1995 《容积式压缩机流量测量方法》

GB/T13384-2008 《机电产品包装通用技术条件》

JB/T6430-2002 《一般用喷油螺杆式空气压缩机》

GB/T13277.1-2008《压缩空气 第一部分 污染物净化等级》

GB150-98 《钢制压力容器》

GB10892-2005 《固定的空气压缩机安全规定和操作规程》

JB/T7663.1-2005 《容积式空压机包装技术条件》

JB/T6431-92 《容积式空压机用灰铸铁伯技术条件》

ISO-2151 《运转器噪音测试标准》(国际标准)

GB699—1999 《优质碳素结构钢技术条件》

GB711—2008《优质碳素钢热轧厚钢板技术条件》

GB1225—76 《焊条检验、包装和标志》

JB/T74-84 《管法兰》技术要求

**五、供货要求及随机文件**

1、供货方必须在中标后一个月内将设备进矿并进行安装。交货前要通知矿方验收，交货时供货方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，包装应适合长途运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸的保护措施，以确保该货物安全抵达安装现场不造成损坏。因产品包装造成的产品破损，矿方有权拒绝接收。供货方承担由于其包装或防护措施不妥而引起设备锈蚀、损坏和丢失等一切损失的责任和费用。

2、安装操作维护说明书、技术文件、图纸、备件手册，必须有供货厂家技术主管的签字及技术主管部门的红章使用说明等，设备纸质版的不少于3套，电子版的1套，备件手册必须将每一部件细化到所有零件，所有零部件有统一的采购号或件号等唯一标识号，以便于矿方维护和采购备件。

3、安装调试前提供完备详细的图纸资料，主要包括：

⑴整套的电气原理图、接线图、总装图。

⑵设备安装、使用说明书。

⑶供货厂商补充的附加文件，包括图样、说明书等。

⑷所有产品必须提供产品合格证、出厂检验报告。

⑸各项资料与实物之间必须一致。

4、设备安装调试过程中，由于制造质量造成的不符合规定的偏差，造成质量问题，由供货方负责处理，费用由供货方负责承担。

5、现场服务在服务期间,要指导监督用户的有关人员严格地按照操作、维修和保养制度来进行正常的使用和保养, 要向用户的有关人员详细讲解故障的产生原因和排除方法。

6、随机附件、易损件、备品备件、专用工具及供应方式等必须在说明书上标注清楚、完整，并有上述材料的价格详单。

**六、售后服务**

1、安装调试、验收：供货方免费指导安装、调试（现场来技术人员必须按矿方要求时间施工）。设备验收以双方合同及协议中约定的验收范围、内容、标准等各方面要求为验收标准，验收通过后矿方签字确认。

2、质保期限：质保期为安装调试通过合格验收，出具验收报告之日起自终验收合格之日起整机质保一年，主机质保五年。（特殊情况应另外说明）。设备质量保证期内，不收取部件更换费（除三滤、油品、排水器）、修理费、设备往返运费。凡由于设备本身原因（超出设备本身使用寿命除外）而出现的自然损坏，乙方应负责免费更换或维修，保证设备的正常运行,并承担更换或维修中的一切费用。质保期满后，乙方仍应该提供优惠技术服务。对甲方所购设备提供终身服务。

3、提供24小时热线服务，完善、快速的售后响应机制，在设备发生故障时,厂家确保在接到通知24小时内赶到现场解决问题提供的技术支持服务包括电话支持、远程网络、现场技术支持服务。电话支持、远程网络服务响应时间为4小时。如果现场出现紧急事故时，公司确保在接到通知以最快方式抵达现场解决问题。

4、厂家免费向矿方提供操作和维修培训，保证操作人员和维护人员熟练掌握设备性能,并能够独立操作设备。必须和矿方提供PLC软件和授权，程序向矿方公开。

5、供货方按合同价提供3%的配件（双方商议后定）。配件详单经双方协商确认后，纳入设备招标中，随设备一起供货。

6、软件质量保证：供货方五年内负责应用软件的免费升级。

在质保期过后，对产品进行保修时，只收取成本费。

本技术要求未尽事宜供、需双方共同协商解决。