**矿用全自动钢筋编织折弯流水线-JM1000**

1、设计、制造、验收标准

设计和制造符合适用的中国最新版国家标准（GB）等。标准

如与采购方所执行的标准不一致时，取高标准执行，其他标准按

国标、部标或行业标准制造验收。

卖方应按最新标准与规范（包括但不限于以下标准与规范）

进行设计、加工、制造、检验、安装、调试

全自动钢筋焊接编织网生产线基础技术参数

1. 电 源 ：AC380V 50HZ， 2、整机功率 ：23KW（总体功率）但实际用电量达不到，3、控制系统 PLC（XC6 型）触摸屏智能全自动控制，4、工作产量 每 9 小时≥800m ，5、加工尺寸 宽 0.6m-1.0m，长度任意可调，6、操控方式 可远程控制。

原材料储料盘

1. 材 质 **Q195 Q235 HPB300** 承重≥1T

2、圆盘 直径 ø1.0m

3、 轴 承 NSK6603AV

4、纺丝架类型 配置 600KG（**可选配电动放料架**）