配料系统改造技术要求

1. **正负极投料系统**

①负压吸料（主、辅料）标准20-25kg/min，误差±0.1kg，系统密封好不漏粉喷粉，400kg主料吸料时间≤20分钟，工艺参数可以存储。

②罐体材质要求：SS304不锈钢。

③功能：带反吹功能、带吸枪(除铁功能）、软管、管道连到下面。

④亚克力板洁净房：铝合金型材 2米\*2米\*2米、地面铺不锈钢花纹板2米\*2米、带门整体密封性好。

⑤负压风机：噪音小、带隔音罩、消音棉，过滤面积＞5m²带反吹功能，SS304

⑥阀体：气动蝶阀、球阀 为SS304

⑦噪音：小于70分贝

1. **正负极制胶灌-在现有罐体上增加自动喷淋系统**

①自动喷淋要经过阀门自动控制、阀体：气动阀

②喷淋头：SS304不锈钢

③计量精准精度误差小于0.1KG。

④管道：材质为SS304不锈钢、管道出口焊接在容器顶部、入口接入NMP/纯水管道

⑤罐体上观察窗改为活动窗口密封好。

⑥原程序触摸屏上增加自动/手动控制功能。

**3.正负极出料系统**

浆料输出→客户提供泵→丝网过滤→除铁过滤→浆料输入周转罐

①根据现有电机带的泵改造2套出料车3级过滤带除铁功能。

②除铁过滤装置：2个串联布置、磁棒磁力≥1000GS、磁棒间隙8mm，强迫浆料从S极N极通过。

③过滤装置：不锈钢304丝网、3个串联目数分别为100目，120目，150目，滤芯可以清洗、方便更换，卡箍式连接方式。

④管道材质：物料接触均为304不锈钢、材质耐NMP等腐蚀。

⑤小车；304不锈钢、带轮。

⑥连接方式：两头编织软管连接进出料口、卡箍式连接、带聚四氟垫子、材质耐NMP等腐蚀。

⑦启动方式：原程序上改动、触摸屏上启停、电机线带软管防护。

1. **正负极储液罐**

①拆除运出去，包含（真空管道、水管道、线路、气路、进出料管道）②真空管道：接到新到的周转罐上，正负各3个、接头软管卡箍式连接、不漏真空、带聚四氟垫子。

③连接其他正常设备功能不能破坏。

④正负极一共4台。