**催化燃烧设备技术要求**

1. 设备概要：
2. 设备功能描述：

废气收集后并处理,最终引至烟囱，达标排放整个过程为自动进行。 处理后气体排出应符合《山东省工业企业挥发性有机物排放建议值》 (鲁环攻坚办[2017]162 号)、 《 电池工业污染物排放标准》（ GB30484-2013） 、 文件及业主提出的非甲烷总烃排放浓度低于50mg/m³的要求。  
2、设备工艺流程图：

3.设备主要技术参数：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备/材料名称 | | | 规格参数 | 材料 | | 数量 | | | 单位 | 备注 | |
| 1. | 初中效过滤器 | | | 风量 20000m³ /h;1800\*1350 \*1320mm | 主体材质 Q235， 材质采用 2.0 厚 A3 钢静电喷涂。 侧门抽屉式； 前端初效过滤棉； 中端 G4 过滤； | | 1 | | | 台 |  | |
| 2. | 活性炭吸附床 | | | 2000\*2000\*1500mm | 主体材质 Q235， 材质采用 2.0 厚钢板，内板采用 1.5 镀锌板， 含有 5CM 硅酸铝保温。 | | 1 | | | 台 | 吸附床可整体移出，方便更换活性炭 | |
| 3. | CO 催化燃烧炉 | | | 1500\*1300\*25 00mm | 外壳主体材质Q2352.0 厚， 内板 8 个厚填充 10CM 硅酸铝做保温处理， 板式换热器。 50KW | | 1 | | | 台 |  | |
| 4. | 主风离心风机 | | | 22000Nm³/h； 30kw； | 30KW | | 1 | | | 台 |  | |
| 5. | 脱附离心风机 | | | 5000Nm³/h； | 防爆型 | | 1 | | | 台 |  | |
| 6. | 吸附系统切换风 阀 | | | φ 800mm | 气动执行器+304不锈钢阀门 | | 2 | | | 套 |  | |
| 7. | 脱附系统切换风 阀 | | | φ 400mm | 气动执行器+304不锈钢阀门 | | 4 | | | 套 |  | |
| 8. | 脱附系统电动调 节风阀 | | | φ 400mm | 电动调节门执行器+304不锈钢阀门 | | 2 | | | 套 |  | |
| 9. | 脱附管道（含保 温） | | | φ 400mm | 采用 2.0厚钢板喷漆 | | 1 | | | 套 |  | |
| 10. | 吸附管道 | | | 800\*650mm | Q235 | | 1 | | | 套 |  | |
| 11. | 消防设施 | | | 每个吸附箱配置一套 |  | | 1 | | | 套 |  | |
| 12. | 泄爆片 | | | φ 400mm | 燃烧室含泄爆片装置 | | 1 | | | 套 |  | |
| 13. | 进风补冷过滤 | | | 1 | 套 | |  | | |  |  | |
| 14. | 阻火器 | | | 500\*500mm | 2 | | 套 | | |  |  | |
| 15. | 贵金属催化剂 | | |  | 200 含铂 | | 0.13 | | | m³ |  | |
| 16. | | 蜂窝活性炭 | L100× W100× H100mm | | | 防水型蜂窝活性炭； 碘值 800（新国标） | | 5 | m³ | | |  |
| 18. | | 设备组装及调试 （含电控） | 乙方厂内 | | |  | | 1 | 套 | | |  |
| 19. | | 电气系统 |  | | |  | | 1 | 套 | | |  |
| 20. | | 安装辅材 |  | | |  | |  |  | | |  |
| 21. | | 风筒、 风阀， 变径三通， 法兰， 弯头 马鞍， 烟囱 | … | | | … | | 1 | 套 | | |  |

设备可实现本地/远程控制。

设备管道连接到车间设备上共6台 不漏气 材质防腐蚀

设备放置位置有厂家筑水泥地面、做基建安装

4.机器外观颜色: 5Y9/1.5 安全防护装置涂警戒色

1. 设备主要配件标准元器件品牌：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序列 | 主要配置 | 品牌 | 产地 |
|  | PLC | 欧姆龙、西门子 | 日本、德国 |
|  | 触摸屏 | 威纶、昆仑通态 | 中国 |
|  | 接触器、断路器 | 施耐德、ABB |  |
|  | 变频器 | 汇川/台达 |  |

1. 提供设备的易损件清单,并配备2套备品备件：
2. 提供随机附件清单：
3. 安装工程：设备安装调试期为15天。
4. 标准规则:

依据相关法律法规：  
(1)《中华人民共和国环境保护法》 ；  
(2)《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996） ；  
(3)《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)；  
(4)《环境空气质量标准》 （GB3095-2012） ；  
(5)《 工厂企业厂界噪声标准及其测量方法》 (GB12348～  
12349-90)；  
(6)《工作场所有害因素职业接触限值》 (GBZ 2-2002)；  
(7)《工业企业设计卫生标准》 (GBZ 1-2002)；  
(8)《建设项目环境保护条例》 中华人民共和国国务院令第 253  
号 1998；

1. 安全标准：
2. 设备上配备急停按钮及防护罩
3. 内部有消防报警及喷淋功能。
4. 提交文件资料：

1.合格证

2.说明书 ：

1）设备使用说明

2）关键部件、配件操作说明书：如：变频器、纠偏控制器、伺服电机驱动器等。

3.图纸 ：

1）设备安装布置图

2）电器原理图

4. 培训资料：

1）操作注意事项

2）日常保养

3）运行注意事项

4）开机准备操作流程

5）开机操作流程

1. 关机操作流程

九、设备验收：

1、车间生产情况下设备连续使用3个月，检测排放口的气体，符合环保部门A级企业的标准。

2、内部活性碳的使用寿命大于2年。

3、符合上述的各项条款。如不能满足以上三条，则设备供应商应在15日内进行整改，如整改后仍不达标，则供方需无条件进行退货处理。

十、产品质保要求：

1. 设备验收合格后，整机质保二年。
2. 设备如涉及软件，则终身免费升级更新。

3,接到售后电话 24 小时内到达现场并解决问题， 并随时提供更换材料或设备相关的技术咨询服务。