**山东省微山湖矿业集团有限公司**

**欢城煤矿800mm型可伸缩带式输送机**

  **技**

**术**

**规**

**格**

**书**

2023年3月

**山东省微山湖矿业集团有限公司欢城煤矿**

**800mm型可伸缩带式输送机技术要求**

**一、设备名称及数量：**

带式输送机（800mm型） 1部（不包含胶带、电控及综合保护装置）

**二、原始设计参数：**

运输机型式：头部卸料、尾部受料，采用头部双滚筒双电机驱动配置，回柱绞车张紧的布置形式。

1. 运输机型式： 头部卸料、尾部受料，采用头部1：1驱动

2．运量： Q＝400t/h

3．带宽： B＝800mm

4．带速： V＝2.0m/s

5. 运距： L=800m

6. 驱动功率： N=2×40kW

7. 装卸料平台1套

8. 原煤松散密度：γ=0.9t/m3

9．供电电压： V=660v/1140v

**三、输送机整体技术要求：**

1. 电气设备应符合中国GB3836-1-4-2000标准或其它被中国防爆检验部门认可的标准。电气设备应具有中国国家电气安全标准所规定的各种保护。

2. 设备到货时提供国家煤矿安全标志证书和“MA”标识牌；

3. 质保期为安装调试通过合格验收，出具验收报告之日起一个日历年（特殊情况应另外说明）。

4. 输送机各表面的毛刺和锐边应铲平、磨光，铁屑、焊渣等应清除干净。

5. 输送机结构应保证易损部件和零件便于更换，通用性强。

6. 副带使用平托辊增加部分可调高低H架。

7. 所有滚筒位置处都有清滚器。

**四、主要设备选型及技术规格：**

1．电机采用防爆电动机，驱动装置采用双滚筒双电机驱动方式，采用2×40KW(YBS-40-4)防爆电机2台，生产厂家：宁夏西北骏马电机制造股份有限公司、抚顺煤矿电机制造有限责任公司或南阳电机厂。

2．采用JS-40减速机2台，速比i=18.499。采用NF25-55H 型逆止器2台。软连接采用YOXIIZ400液力偶合器2台，含梅花垫，机头必须有清带器，并配置BYWZ3－315／90型制动器2台，

3. 传动滚筒φ500mm×950 mm菱型包胶，包胶材料为阻燃包胶，包胶厚度10mm，卸载滚筒直径为φ400mm，所有滚筒均配有注油孔；所有包胶材料要提供阻燃证明。

4．托辊直径为Φ108mm，上托辊采用爬爪式30°槽形铰接托辊，上托辊间距为1.5m，下托辊间距为3m，所有托辊及滚筒配备齐全。

5．张紧方式采用JH-8回柱绞车，功率7.5KW电机，电压660V/1140V，转速1480r/min。张紧装置滑轮组主横梁应加强横梁强度，保证使用过程中不能被拉变形。

6.机身中间架纵梁长度3000mm，采用钢管涨销连接，每20米配置上下防偏挡棍，每30米配置上下传确主动调偏托辊。

7. 机头部加装防护网。

8. 机尾设置5节加重导轨，3米一节双支腿，配34组铸胶缓冲托辊（非铰接），机尾设防加强护罩。

9.皮带机机头部滚筒处安装二道清扫器；在回程段安装一道空段清扫器。

10.需要煤安标志的设备和部件，必须提供相应证明文件；配套设备，必须提供产地证明和原厂技术、资质文件；

11.必须符合《煤矿安全规程》和新版《煤矿安全生产标准化》等相关规范、文件的规定。

**五、产品执行标准：**

其它事项均按运输机械设计手册和有关规定进行设计选型，按实际现场绘制加工。

《带式输送机工程设计规范》 GB50431－2008

《带式输送机》 GB10595－2009

《煤矿用带式输送机技术条件》 MT820－ 2006

《煤矿用输送带的成槽性》 MT/T212－1990

《煤矿用带式输送机滚筒尺寸系列》 MT/T400－1995

《煤矿用带式输送机安全规范》 MT654－1997

《煤矿用带式输送机减速机技术条件》 MT/T681－1997

《煤矿用带式输送机托辊技术条件》 MT821－2006

《带式输送机安全规范》 GB/T14784-1993

《带式输送机包装技术条件》 JB/T2647-1995

《爆炸性气体环境用电气设备通用要求》 GB3836.1-2000

《煤矿带式输送机滚筒用橡胶包覆层技术条件》 MT962-2005

**六、供货范围：**

机头传动装置1套、改向装置1套、储带仓架1套（11个/套、包括道轨、上、下托辊架、地脚架及连接装置等、张紧装置1套、游动小车1个、支撑小车2个)、缓冲装置1套、收放带装置1套、机尾一套。

**七、供货要求及随机文件**

1.胶带输送机的设计、制造必须符合国家机械及煤矿规程要求。

2.设备出厂前在供方进行试车，并同时通知需方派人员按标准进行出厂验收。

3.乙方派人员到矿方进行技术指导，指导安装、调试试车。

4.自设备验收合格报告出具之日起，质保期为一年，质保期内因设计、制造质量造成设备（包括外构件）配件损坏、更换等费用由供方承担。

5.随机资料

（1）出厂合格证、煤安证书（纳入国家煤矿安全标志管理的设备或配件必须提供）、全国工业产品生产许可证（正副本）。（包括各有关附属设备的产品合格证、防爆合格证、全国工业产品生产许可证（正副本）、MA证必须全部生产单位红章。）

（2）安装操作维护说明书。

（3）技术文件、图纸、设计计算书、使用说明等，每台设备不少

于4套，电子版1套。

（4）设备在运行中发生故障，乙方接到甲方通知8小时内作出反应，16小时内赶到现场服务，及时解决问题；

6.设备到矿时间：2023年5月31日前。

**八**、本技术要求未尽事宜供、需双方共同协商解决。

**欢城煤矿联系方式： 黄秀才 13505378332 丁行增 13953768338**

 **朱长善 13963798969 於德通 18253706390**

 山东省微山湖矿业集团有限公司欢城煤矿

 2023年3月